

CONSOMMABLES

LUBRIFIANTS DE MONTAGE 112

SERRAGE/GONFLAGE 113

ÉQUILIBRAGE 119

RÉPARATION 121

PROTECTIONS POUR INTÉRIEURS DE VÉHICULES 127

INDICATEURS DE SERRAGE 128

LUBRIFANTS DE MONTAGE

Les pâtes à pneu ont un pouvoir lubrifiant supérieur.
Pratique à utiliser elles ne coulent pas et sèchent vite (pas de rotation sur jante).

WX 1 X 6

Pâte à pneu.
Seau de 1 kg.

WX 5 X 2

Pâte à pneu.
Seau de 5 kg.



SWX 1 X 6

Pâte à pneu noire.
Seau de 1 kg.

SWX 5 X 2

Pâte à pneu noire.
Seau de 5 kg.



5084 X 1

Graisse de montage
Seau de 4 kg.

ⓘ • Ne pas utiliser pour pneus motos et VP.
• Produit difficilement inflammable.



UE X 1

Lubrifiant de montage
Aérosol de 400 mL.

Pratique, économique (environ 100 montages) et facile à utiliser.
Sèche vite (pas de rotation sur jante).



160 50 X1

Pinceau rond.
L : 280 mm / Ø : 40 mm.



24 005 X1

Pinceau rond.
L : 330 mm / Ø : 40 mm.



Valves SNAP-IN
pneus sans chambre

11,5 mm

Taille réelle

Laiton Laiton nickelé



- Pour épaisseur de jantes comprise entre 1,8 et 4 mm. Utiliser une valve métallique, si l'épaisseur est supérieure.
- Pression de gonflage maxi : 4,5 bar.
- Vitesse maxi : 210 km/h.
- Valves en caoutchouc EPDM fabriquées avec un traitement spécial pour une grande résistance à l'oxydation et aux agents atmosphériques ce qui garantit une sécurité maximale et un haut niveau de performance.
- S'assurer du bon état et de la propreté du bouchon.
- Il est conseillé de la remplacer à chaque changement de pneumatique.

HTR 412 X 10
L. : 25 mm.

HTR 413 X 100
L. : 34 mm.

HTR 413 M X 1000
L. : 34 mm.

HTR 414 X 100
L. : 40 mm.

HTR 414 M X 1000
L. : 40 mm.

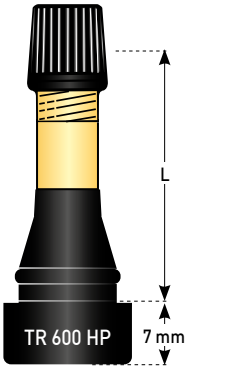
HTR 414L X 100
L. : 48 mm.

HTR 414L M X 1000
L. : 48 mm.

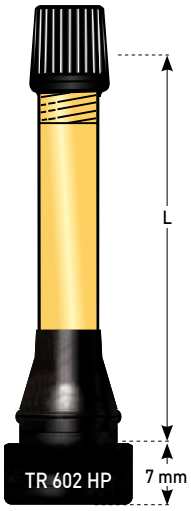
HTR 418 X 100
L. : 53 mm.

11,5 mm

Valves SNAP-IN haute pression
Pneus sans chambre

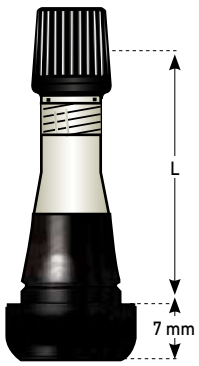


600 HP X 10
L. : 36 mm.
Pression de gonflage maxi : 6,9 bar.



602 HP X 10
L. : 55 mm.
Pression de gonflage maxi : 6,9 bar.

Pression de gonflage maxi : 14 bar.

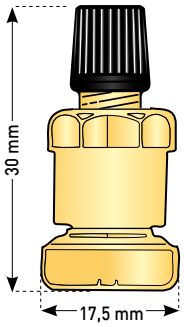


1203 HP X 10
L. : 34 mm.
Laiton nickelé.

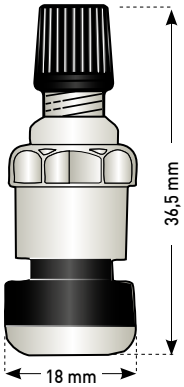
11,5 mm

Valves métalliques
Pneus sans chambre

Sur une roue en aluminium, monter une valve en aluminium, en laiton nickelé ou caoutchoutée mais jamais en laiton.



1914 X 10



W 1351 X 10

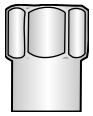
Bouchons et intérieurs de valve



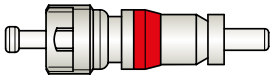
1424 X 100
Plastique rigide noir.
Bouchon avec joint.



W115 X 100
Plastique rigide vert.
Bouchon avec joint.



33190 X 100
Laiton chromé.
Bouchon avec joint.



90 X 100
Laiton nickelé.
Évite l'oxydation des valves en alu.

Hamaton

CAPTEURS DE PRESSION UNIVERSELS PROGRAMMABLES

11,5 mm

Ils ont en mémoire des protocoles et des paramètres, qu'il suffit d'activer, pour que les capteurs soient compatibles avec un véhicule déterminé.

Modèle	EU-PRO HYBRID 3,5		EU-PRO HYBRID NFC*		HYBRID BLE**
			* NEAR FIELD COMMUNICATION		** BLUETOOTH LOW ENERGY

Hamaton

GARANTIE 3 ANS
KILOMÉTRAGE ILLIMITÉ







ⓘ Pour véhicules TESLA modèles 3, S, X et Y.

	A 68 BA	A 68 BM	A 71 BA	A 71 BM	HTS B 10 BN
Type	Type Snap-in	Type Clamp-in	Type Snap-in	Type Clamp-in	Type Clamp-in
Couple serrage écrou	-	5 Nm	-	5 Nm	5 Nm
Couple serrage intérieur de valve	1,4 Nm	1,4 Nm	1,4 Nm	1,4 Nm	1,4 Nm
Poids	26 g	26 g	26 g	26 g	26 g
Garantie	3 ans (km illimité)	3 ans (km illimité)	3 ans (km illimité)	3 ans (km illimité)	3 ans (km illimité)
Réf. Valve	6213B X 10	6266B X 10	6213B X 10	6266B X 10	6266BBK X 10

Programmation rapide : les valves à capteur de pression HAMATON sont préprogrammées avec un grand nombre de protocoles d'origine !

Pile MAXELL : conçue pour une durée de vie de 7 ans !

Fonction Auto-localisation : L'ECU reconnait automatiquement la position de la roue sur laquelle le capteur vient d'être posé. Le réapprentissage est inutile !

Les nouvelles valves universelles HAMATON type EU-PRO HYBRID se programment en 1 à 3 secondes avec la plupart des outils présents sur le marché. Grâce au microprocesseur NXP de dernière génération, la capacité de mémorisation pour les futurs protocoles est sans limite. Le capteur, plus léger et plus robuste, est le même pour les valves en aluminium ou en caoutchouc.

ⓘ Avant d'installer un capteur universel de rechange à la place d'un capteur d'origine, il faut vérifier qu'il soit compatible avec le véhicule. Il peut exister certaines barrières techniques qui font que le capteur universel de rechange ne peut pas se substituer au capteur d'origine.
Cette information est disponible sur les outils de programmation ATEQ (VT 36, VT 56 SE OBD2 et VT 56 OBD2).
Il existe plusieurs versions de capteurs universels :

PROGRAMMABLES
Ils sont vierges de toute programmation et peuvent être installés sur la plupart des véhicules. Il est nécessaire de disposer d'un outil de programmation en fonction du véhicule. Une fois installé, le capteur universel programmable aura le même numéro d'identification et le même protocole de communication que le capteur d'origine.
Si on ne peut pas récupérer le numéro d'identification du capteur d'origine, il est possible de créer un nouveau numéro d'identification qui sera intégré dans le capteur universel avec un outil de programmation ATEQ (VT 36, VT 56 SE OBD2 et VT 56 OBD2) ou un outil dédié.

CONFIGURABLES
Ils ont en mémoire des protocoles et des paramètres, qu'il suffit d'activer grâce à l'outil, pour que les capteurs soient compatibles avec un véhicule déterminé.

Programmation des capteurs universels avec un SMARTPHONE
EU-Pro Hybrid NFC (Near Field Communication)

Avec un smartphone fonctionnant avec Android :
1/ Téléchargez gratuitement l'application "Hamaton" sur Google Play.
2/ Sélectionnez le véhicule à équiper.
3/ Programmez les capteurs universels EU-Pro Hybrid NFC.

Votre smartphone équipé de l'application « Hamaton » vous permet :
1/ La programmation des capteurs universels configurables.
2/ Le diagnostic des capteurs.
3/ De connaître les procédures de réapprentissage.



Transforme un smartphone ou une tablette en outil de programmation de capteur universel sans investissement ni dépense supplémentaire. Le faible rayon de transmission de NFC rend la programmation plus précise et sans risque de perturbation croisée avec d'autres capteurs. Si un capteur est déjà programmé, l'application en informera l'utilisateur. La cible sur l'emballage du capteur EU-Pro Hybrid NFC permet à l'utilisateur de précisément positionner le smartphone lors de la programmation des capteurs universels.

Valves d'entretien pour valves à capteur de pression d'origine



Détrompeur



6213 B X 10

SCHRADER SI FARADAY / SCHRADER GEN 4
AFFECTATON : Alfa Romeo, Chevrolet, Chrysler, Citroën, Dacia, Daewoo, DS, Fiat, Ford, Hyundai, Jeep, Kia, Lada, Lancia, Mercedes, Mazda, Nissan, Opel, Peugeot, Renault, Smart, Sangyong, Subaru, Toyota, VolvoJeep, Lancia, Mazda, Opel, Peugeot.



Détrompeur : tige alésée

6208 X 10

CONTI TG1D
AFFECTATON : Alfa Roméo, Citroën, Fiat, Jeep, Mitsubishi, Peugeot, Renault.



6503 X 10

AFFECTATON : Mercedes, Nissan, Renault.

Kit universel pour l'entretien des valves alu avec capteur de pression



U1 X 20

Le kit universel permet d'équiper 97% des valves alu avec capteur TPMS !

- Réduction du stock : aucun stock dormant !
- Simple et facile : une seule référence pour les valves ALU avec capteur de pression.
- Développement des ventes additionnelles, moins de ventes perdues.

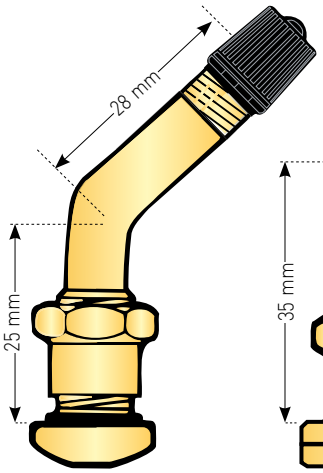
Laiton Laiton nickelé

Roue ou jante à base creuse

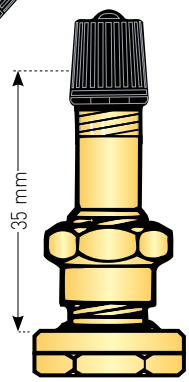
9,7 mm

Taille réelle

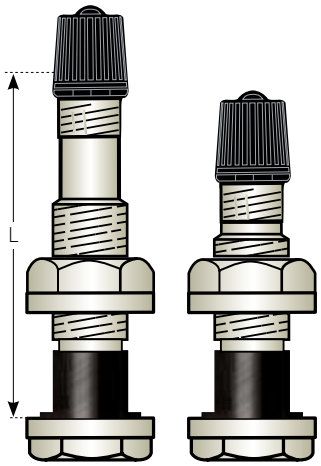
- Bouchon avec joint.
- Intérieur haute température.
- Couple de serrage : 12 à 15 Nm.
- Changer le joint à chaque démontage.



2123 X 10
Laiton pour jante en acier.



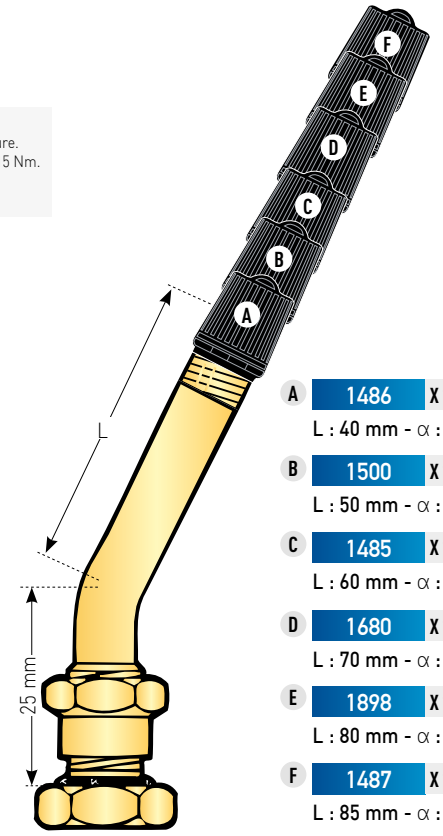
964 X 10
Laiton pour jante en acier.



1652 X 10
Type 54MS-00N
L : 48 mm.

40MS 00N X 10
Type 40MS-00N
L : 34,5 mm.

Laiton nickelé pour jante en alu.



A **1486** X 10
L : 40 mm - α : 27°.

B **1500** X 10
L : 50 mm - α : 27°.

C **1485** X 10
L : 60 mm - α : 27°.

D **1680** X 10
L : 70 mm - α : 27°.

E **1898** X 10
L : 80 mm - α : 27°.

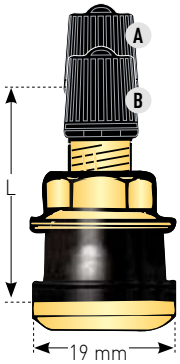
F **1487** X 10
L : 85 mm - α : 27°.

Valve air/eau roue ou jante à base creuse 15°

16 mm

A **4591** X 10
TR501 - L : 38 mm.

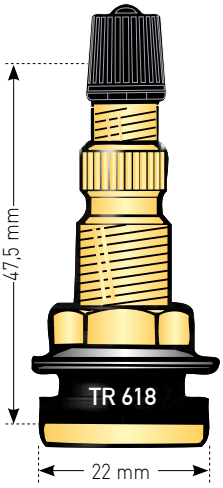
B **4441** X 10
TR575 - L : 29 mm.

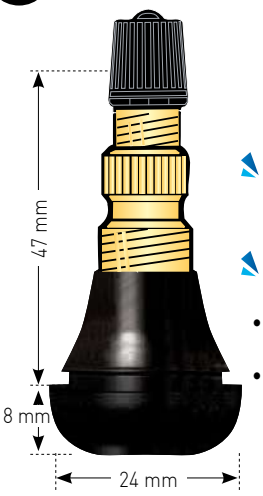


Pneus sans chambre (type americain)

16 mm

4045 X 10
Couple de serrage 5 à 8 Nm.
TR618A





35 GSW X 10

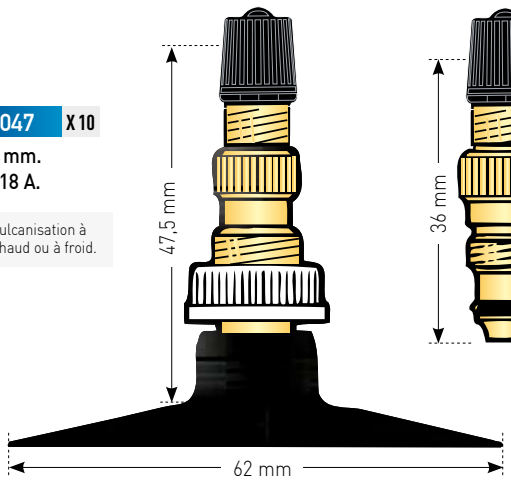
Interchangeable avec valve 4045 type TR 618 A.

Montage ultra-rapide sans outil.

- Pression de gonflage : 4,5 bar maxi.
- Épaisseur de jante : 3 à 7 mm.

4047 X 10
Ø 62 mm.
TR 218 A.

Vulcanisation à chaud ou à froid.



1139 X 10
Embout de rechange.
TR CH3.

VALVES AVEC CAPTEUR DE PRESSION (PNEUS SANS CHAMBRE)

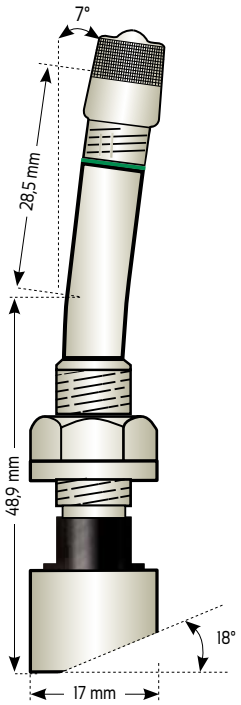
Laiton Laiton nickelé

Roue ou jante équipée de valve à capteur de pression ou TPMS*

*TYRE PRESSURE MONITORING SYSTEM

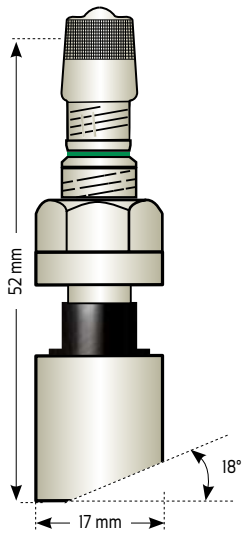
Taille réelle 9,7 mm

ⓘ • Valves en **laiton nickelé** pour roues ALCOA® ou SPEEDLINE®.
• Couple de serrage : 12 à 15 Nm.
• Ecrou Torx T30 inclus.

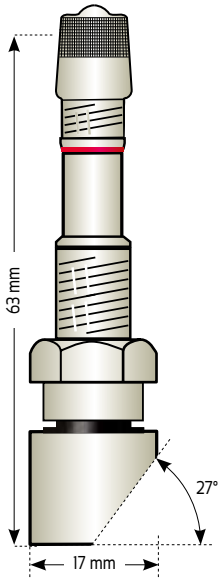


1310

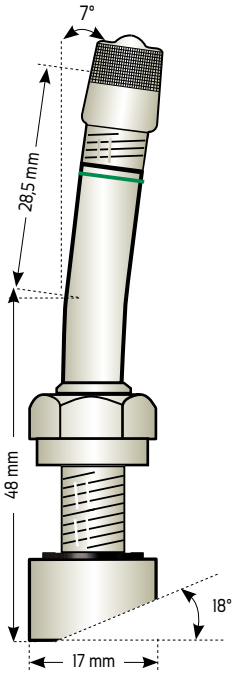
α : 7°



1311

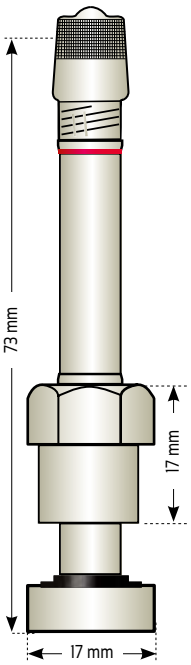


1353

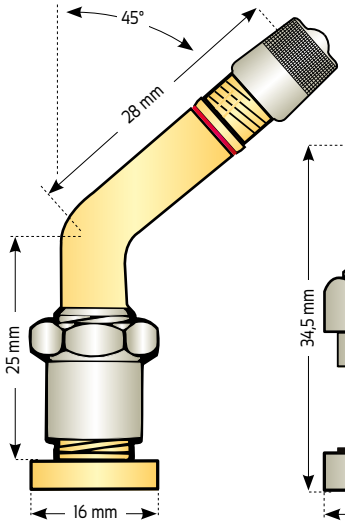


1393

α : 7°

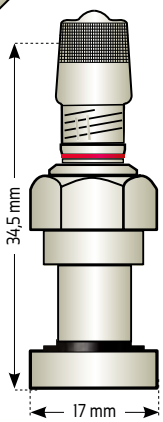


1395

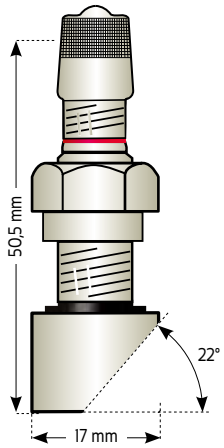


1392

α : 7°

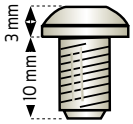


1354



1394

L'équipement des PL avec des systèmes de surveillance de la pression des pneumatiques est obligatoire depuis juillet 2022 pour les nouveaux véhicules homologués et depuis juillet 2024 pour tous les véhicules neufs.



VA85 X 10

Écrou Torx T30.
Couple de serrage :
3,5 à 4,5 Nm.

Capteur de pression ou TPMS*

*TYRE PRESSURE MONITORING SYSTEM

Nouveau

HTST 01 A

Capteur universel PL.
• Poids : 51 g.
• Dimensions : 97 x 55 x 36 mm.
• Couple serrage écrou : 4 à 6 Nm.

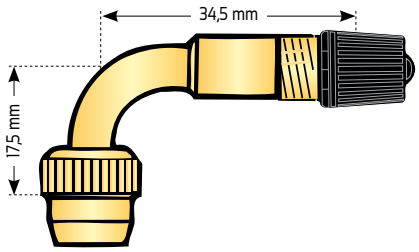


ⓘ Le capteur se monte uniquement avec les valves TPMS poids-lourds.

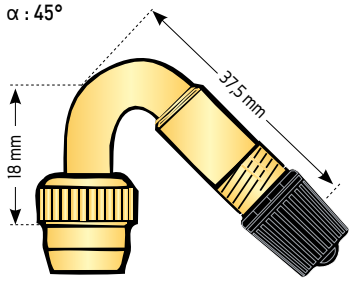
Laiton | Acier zingué | Plastique

Simple coude (métal)

1197 X 10
α : 90°

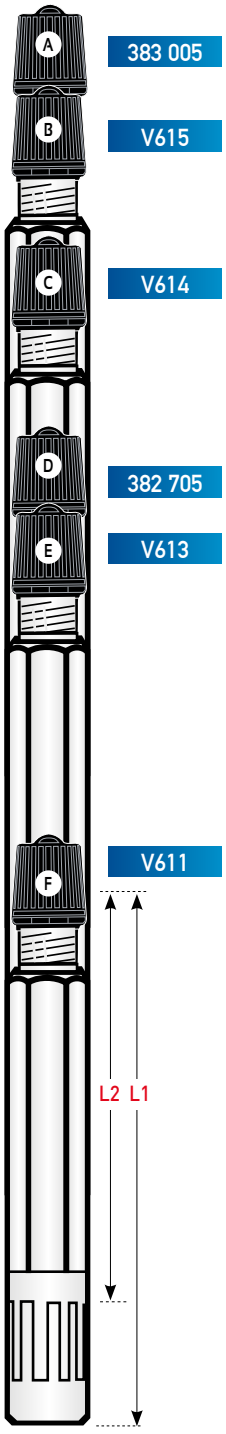


W353 X 10
α : 45°



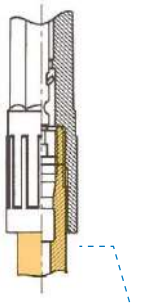
Droites (plastique)

	Référence	L1 (mm)	L2 (mm)	Jupe	Quantité
A	383 005	180	162,5	Longue	X 10
B	V615	170	152,5	Longue	X 10
C	V614	150	132,5	Longue	X 10
D	382 705	125	107,5	Longue	X 10
E	V613	115	97,5	Longue	X 10
F	V611	71	53,5	Longue	X 10



Pas de fuite d'air en cas de cassure !

ⓘ Couple de serrage sur valve : 0,3 à 0,7 Nm.
Bouchon avec joint intérieur haute température.



Rallonges souples et rigides

795 X 10
R 105
L : 105 mm.

1325 X 10
R 125
L : 125 mm.

1145 X 10
R 140
L : 140 mm.

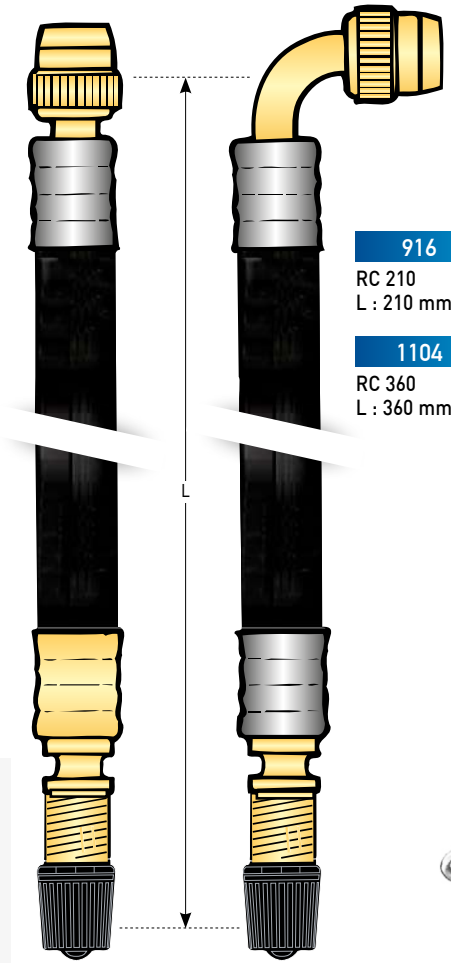
1488 X 10
R 160
L : 160 mm.

723 X 10
R 180
L : 180 mm.

743 X 10
R 210
L : 210 mm.

873 X 10
R 370
L : 370 mm.

ⓘ Bouchon avec joint. Intérieur haute température. Couple de serrage de l'écrou tournant : 0,3 à 0,5 Nm. A remplacer à chaque changement de pneumatique.



Rallonges droites type R.

916 X 10
RC 210
L : 210 mm.

1104 X 10
RC 360
L : 360 mm.

Rallonges coudées type RC.



1431 X 10



1144 X 10

GONFLAGE

32 18 E

Jauge mécanique.

- Cadran Ø 40 mm.
- Zone rouge : 0 à 1,6 mm.
- Zone verte : 1,6 à 10 mm.
- Précision de mesure : 0,1 mm.
- Livrée en étui.



W1990

Jauge mécanique.

- Graduation :
  1 à 26 mm.



ⓘ La profondeur des sculptures des pneumatiques montés sur VP/VU (ayant un PTAC inférieur ou égal à 3,5 T) doit être de 1,6 mm minimum (directive 89/499 CE).

1450

Jauge électronique.

- Plage de mesure : 0 à 25 mm.
- Résolution : 0,01mm.
- Précision : ± 0,2mm.
- L : 113 mm.
- Batterie : SR44/LR44 livrée d'origine.
- Poids : 41 g.
- Livrée en étui.





2301

Jauge mécanique.

- Graduation : 0 à 50 mm.
- Livrée en étui.

ⓘ Jauge personnalisable par 500.

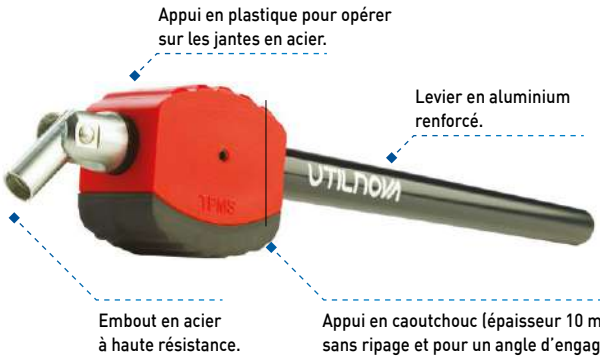


UN EV 02

Levier pour mise en place des valves standards caoutchoutées.

- L : 30 cm.
- Poids net : 0,25 kg.







Verrouillage direct, inutile de visser !

231900

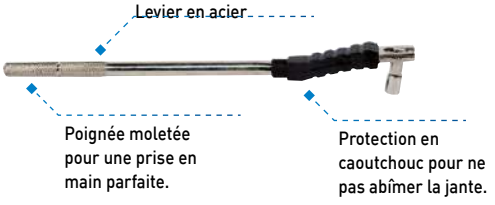
Levier pour mise en place des valves caoutchoutées.

N'abîmez plus les roues en alu grâce au levier en plastique



W1450

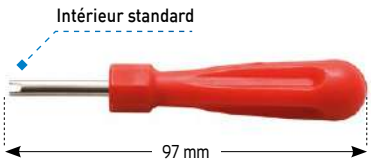
Levier pour mise en place des valves caoutchoutées.





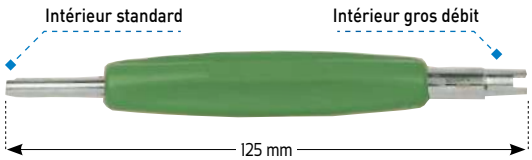
680

Outil pour guider les valves universelles, vissées sur chambre à air, lors du montage du pneumatique.



W241 X 10

Outil pour visser/dévisser l'intérieur de valve.



673B

Outil pour visser/dévisser l'intérieur pour valves gros débit.

Masses à clipper (Zinc - ZN)



64 05 G X 100	64 10 G X 100	64 15 G X 100	64 20 G X 100	64 25 G X 100
64 30 G X 100	64 35 G X 50	64 40 G X 50	64 45 G X 50	64 50 G X 50

La masse universelle pour toutes les jantes en ACIER à bord plat, semi-roulé ou roulé !



68 05 G X 100	68 10 G X 100	68 15 G X 100	68 20 G X 100	68 25 G X 100
68 30 G X 100	68 35 G X 50	68 40 G X 50	68 45 G X 50	68 50 G X 50



PA X 1

Pince.

La protection évite de casser le revêtement plastique des masses en zinc ou en acier.

Masses autocollantes (Acier zingué -Fe)



6610 X 1

Rouleau de masse 5 kg (1000 x 5 g).
Fourni avec 1 carton dévidoir.



6650 X 1

Rouleau de masses noires 5 kg (1000 x 5 g).
Fourni avec 1 carton dévidoir.



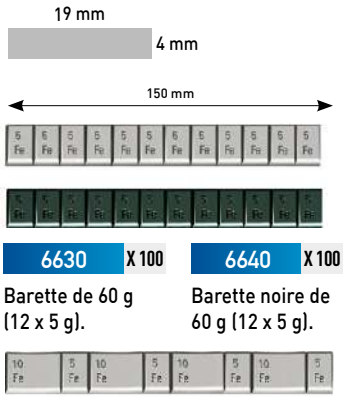
WD X 1

Distributeur pour rouleau.
Livré sans rouleau.



PWD X 1

Pied nu pour distributeur WD.



6630 X 100

Barette de 60 g (12 x 5 g).

6640 X 100

Barette noire de 60 g (12 x 5 g).

6620 X 100

Barette de 60 g (4 x 5 g + 4 x 10 g).

Masses autocollantes (Plomb - Pb)

550 X 10

Barette de 100 g.
Pour jantes en aluminium (5 x 20 g).





Très efficace et sans risque pour les jantes en alu !

3060896B X 1

Gomme pour enlever les résidus de masses adhésives.
- 4 000 t/mn maximum.
- Tige de 6 mm.
- Epaisseur : 15 mm.
- Diamètre : 85 mm.
- Poids net : 140 g.



Grâce à sa forme conique, elle passe partout !

UN16 X 1

Gomme pour enlever les résidus de masses adhésives.
- 4 000 t/mn maximum.
- Tige de 6 mm.
- Épaisseur : 45 mm.
- Diamètre : 51/35 mm.
- Poids net : 123 g.



Décolle sans effort les masses autocollantes.

3060891 X 1

Pince





Aucun dommage sur la jante lors du décollage des masses adhésives.

BMA X 1

Burin en plastique haute résistance pour décoller les masses autocollantes.



2144 W X 1

Casier avec 30 bacs.
- L x l x H : 69 x 13 cm.
- 58 cm.
- Poids : 11 kg.

Les bacs sont amovibles.

HOFMANN® POWER WEIGHT

FABRICATION ALLEMANDE

MASSES PL ET MICROBILLES D'ÉQUILIBRAGE

Masses à agrafe pour jantes en acier





EvoBus MAN SCANIA RENAULT TRUCKS VOLVO TRUCKS

530 50 G X 10 | 530 75 G X 10 | 530 100 G X 10 | 530 150 G X 10

530 200 G X 10 | 530 250 G X 10 | 530 300 G X 10

5046 X 1

Microbilles d'équilibrage.
Carton de 6 kg.

Ne contient que des microbilles rouges.

ⓘ • Indication de dosage sur chaque carton.
• Doseur dans chaque carton.



Microbilles avec enrobage doux pour ne pas endommager les capteurs TPMS.



ⓘ À utiliser uniquement pour les applications dont la vitesse est < 100 km/h.

Les microbilles équilibrent en permanence la roue et l'ensemble tournant.

Enrobées de lubrifiant sec, sans aucune charge électrostatique et ininflammables, elles se déplacent instantanément sans s'agglutiner et sans s'user.

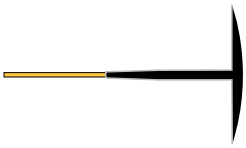
Elles ne sont ni toxiques ni abrasives. Plus besoin de déposer les roues, d'utiliser une équilibreuse et des masses. Les roues difficiles à équilibrer ne posent plus de problème ! Le coût d'un équilibrage avec microbilles est bien moindre qu'en utilisant une équilibreuse et des masses. L'équilibrage est permanent alors qu'il doit se faire, au fur et à mesure de l'usure du pneu si l'on procède à un équilibrage traditionnel.

Point dur du pneu



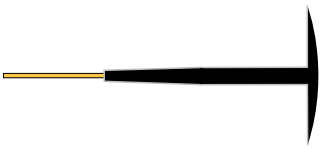
Les microbilles se déplacent pour créer une force égale et opposée (loi de NEWTON) à celle du point dur.

Chevilles “Champignon”



94 340 X 18

Chevilles, Ø tige 3 mm
pour perforation de 3 mm maxi.



94 341 X 18

Chevilles, Ø tige 6 mm
pour perforation de 6 mm maxi.



94 342 X 18

Chevilles, Ø tige 9 mm
pour perforation de 9 mm maxi.





35 902 X 1

Fraise en carbure,
pour chevilles 94 340
Ø 3 mm - L : 70 mm.



N42 378 X 1

Fraise en carbure,
pour chevilles 94 341
Ø 6 mm - L : 93 mm.



35 919 X 1

Fraise en carbure,
pour chevilles 94 342
Ø 10 mm - L : 100 mm.

---

20 703 03 X 1

Brosse.

Préparation de surface ou finition.
- Ø : 60 mm.
- Largeur : 30 mm.
- Ø tige ou alésage : 6 mm (Ø tige).
- Grain ou Ø fil acier : 80 (grain).
- Vitesse maxi : 6 300 t/mn.



130 371 X 1

Meule en oxyde d'aluminium.

Préparation de surface.
- Longueur : 72 mm.
- Ø tige : 6,3 mm.
- Ø meule : 40 mm.
- Vitesse maxi : 5 000 t/mn.

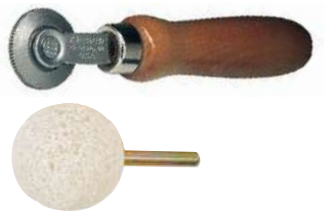


KOR X 1

Kit de réparation.

Le kit comprend :
- 1 fraise en carbure - réf. 35 902.
- 1 fraise en carbure - réf. N42 378.
- 1 meule - réf. 130 371.
- 1 roulette - réf. 31022.







31022 X 1

Outil à rouleter.
- Poignée en bois.
- Roulette montée sur roulement à billes.
- L : 190 mm.



42 502 X 1

Couteau à lame droite.
L : 227 mm.



TRT 75S X 1

Grattoir.
L : 155 mm.

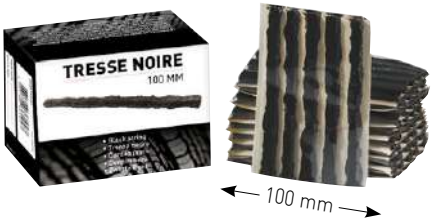


1716R X 1

Extracteur à pointe droite.
L : 168 mm.

RÉPARATION

Tresses de réparation (traitement temporaire)



98 932 X 50

Tresse noire 100 mm.



98 930 X 25

Tresse noire 200 mm.

- Démonter le pneu avant de le réparer pour contrôler l'intérieur.
- Localiser puis marquer (craie) la perforation et ôter l'objet perforant.
- Enduire l'outil 14 219 de solution vulcanisante Fast-Dry Cement (16 140, FDC 0250 ou FDC 1000) et l'introduire dans la perforation afin de déterminer son angle et son importance.
- Placer la tresse dans l'oeil de l'aiguille de l'outil d'insertion pour former 2 brins d'égale longueur.
- En suivant l'angle de la perforation, insérer la tresse dans le pneu jusqu'à ce qu'elle dépasse de 10 mm.
- Retirer l'outil d'insertion lentement en effectuant un tour complet (360°).
- Couper les extrémités de la tresse au ras de la bande de roulement.

Les tresses permettent d'obturer rapidement, par l'extérieur, les petites perforations (3 mm maxi) sur le sommet des pneus sans chambre à carcasse radiale métallique ou à carcasse diagonale. Les tresses sont constituées d'un cordon torsadé imprégné de butyl non autovulcanisant.
La haute limite élastique du cordon évite tout risque de rupture lors de l'introduction dans le pneumatique tandis que le butyl étanche la perforation.
La réparation par tresse est une solution de dépannage rapide.
Une fois la réparation effectuée, il est conseillé de rouler à vitesse modérée et de faire réparer le pneu de manière définitive.



14 219 X 1

Outil d'insertion.



14 221 X 1

Outil pour inspecter et râper la perforation.

Poignée en composite avec protection caoutchouc.

P12 356 X 1

Kit comprenant :
- 50 tresses noires (L : 100 mm).
- 1 outil d'inspection/ lubrification 14 317 P.
- 1 outil d'insertion 14 317.
- 1 cutter.
- 1 pot de lubrifiant.



P12 358 X 1

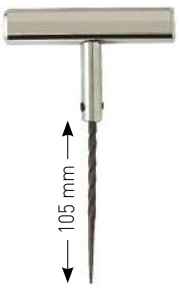
Kit comprenant :
- 25 tresses noires (L : 200 mm).
- 1 outil d'inspection/ lubrification 14 317 P.
- 1 outil d'insertion 14 317 T.
- 1 cutter.
- 1 pot de lubrifiant.



Les kits P12 356 et P12 358 sont fournis avec des outils métalliques moulés sous pression et chromés.

14 317 P X 1

Outil pour inspecter et raper la perforation.



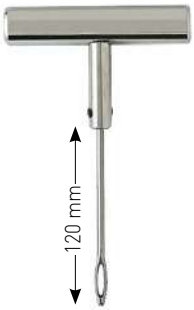
143 17 X 1

Outil d'insertion.



143 17 T X 1

Outil d'insertion.



Pièces pour chambre à air



PP1 X 30

Pièce ronde
Ø 39 mm.



PP3 X 30

Pièce ronde
Ø 58 mm.



PP4 X 30

Pièce ronde
Ø 75 mm.



PP6 X 10

Pièce ronde
Ø 116 mm.

Ces pièces autovulcanisantes, pour chambre à air, ont une gomme de liaison "Dual Cure" pour garantir l'étanchéité de la réparation et assurer une adhérence maximale. Utilisation à température ambiante (environ 20°C) avec la solution vulcanisante Fast-Dry Cement (réf. 16 140, FDC 0250 ou FDC 1000).



PP7 X 25

Pièce ovale.
Dimensions :
75 x 37 mm.



Pièces Euro-patch

98 295 X 100

Pièce carrée renforcée
46 x 46 mm.



98 296 X 50

Pièce carrée renforcée
54 x 54 mm.



Ces pièces autovulcanisantes renforcées s'appliquent sur le flanc et le sommet des pneumatiques à carcasse radiale ou diagonale avec ou sans chambre. La gomme de liaison "Dual Cure" assure une étanchéité parfaite de la réparation ainsi qu'une adhérence maximale dans les pneumatiques sans chambre.



ⓘ Utilisation à température ambiante (environ 20° C) ou à chaud (maxi 149° C) avec la solution vulcanisante Fast - Dry Cement (réf. 16 140, FDC 0250 ou FDC 1000).

Produits de marquage



21 003 X 12

Marquage temporaire à la craie.

- L : 120 mm.
- Ø : 12 mm.
- Craie en cire pour marquage temporaire.
- Température d'utilisation : -29°C à +24°C.
- Résiste à l'eau.



02 103 X 1

Porte-craie.



31 200 126 X 1

Feutre blanc.

- L/Ø du marqueur : 145 /13 mm.
- Largeur du trait : 2 à 4 mm.
- Température d'utilisation : +5°C à +50°C.
- Résistance à la chaleur : +80°C.

- Peinture à base de craie.
- S'efface à l'eau !
- Couleur intense et couvrante.

101 30 103 X 1

Marquage permanent à la peinture blanche pâteuse.

- L du tube : 165 mm.
- Volume : 50 mL.





- Peinture à l'huile sans xylène pour marquage permanent et éclatant !
- Résiste aux UV, à l'eau et à une température de 200°C.
- Température d'utilisation : -20°C à +70°C.
- Pour effacer le marquage, utiliser un chiffon imprégné de solvant.
- Marquage sur surfaces grasses, humides et même abrasives grâce à la bille en acier de 3 mm.
- Séchage rapide : moins de 3 min !

RÉPARATION

Solution vulcanisante et produits auxiliaires

FDC 1000 X1
Solution vulcanisante.
Bidon de 1 L. avec pinceau.

FDC 0250 X1
Solution vulcanisante.
Bidon de 250 mL avec pinceau.

16 140 X1
Solution vulcanisante.
Tube de 100 mL.



FDC 0250 FDC 1000 16 140



Temps de séchage ultra-rapide ! Pour réduire le temps de séchage, passer plusieurs fois le pinceau sur la solution afin d'accélérer l'évaporation du solvant.

RSC 1000 X1
Liquide d'étanchéité REPAIR SEALER.
Bidon de 1 L. avec pinceau.



Pour reconstituer la gomme intérieure du pneu et assurer son étanchéité !



À appliquer sur la zone râpée, non recouverte par une gomme d'étanchéité, pour reconstituer la gomme intérieure du pneu et assurer son étanchéité !

BSC 1000 X1
Liquide d'étanchéité BEAD SEALER.
Bidon de 1 L. avec pinceau.



Pour éliminer les micro-fuites entre la jante et le pneu.



ⓘ
- Nettoyer le bord de jante et le talon du pneu à l'endroit de la fuite d'air.
- Appliquer une fine couche de liquide sur la surface nettoyée.
- Laisser sécher avant de regonfler le pneu.

16 471 X1
Râpeur chimique.
Bidon de 945 mL avec bec verseur intégré.



Action nettoyante rapide pour optimiser l'adhésion des produits de réparation !



ⓘ
- Sur chambre à air, remplace le râpage mécanique.
- Sur pneumatique, agit comme un nettoyant avant le râpage mécanique.

EPUL 5 X1
Détecteur de fuite d'air.
Pulvérisateur rechargeable (500 mL).



Lors de la pulvérisation, la formation de bulles révèle toute fuite d'air.

Economique, pratique et efficace !

EDFC 10 X1
Détecteur de fuite d'air.
Liquide concentré (1 L.) pour EPUL 5.

Pipette de dosage fournie d'origine.



Double graduation pour le dosage.

Gel anti-crevaison traitement préventif

Nouveau
040 100 25077 X 1

Gel anti-crevaison.
Bidon de 1 L.
Poids : 1,1 kg.



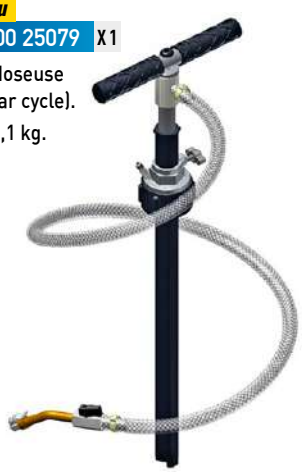
Nouveau
040 100 25076 X 1

Gel anti-crevaison.
Bidon de 25 L.
Poids : 28 kg.



Nouveau
040 100 25079 X 1

Pompe doseuse
(1/4 L. par cycle).
Poids : 1,1 kg.



- Tire Sealant est un produit d'étanchéité liquide à base d'eau (gel) et de monopropylène glycol qui est injecté dans les pneumatiques tubeless. Il assure une protection contre les crevaisons pendant toute la durée de vie du pneu.
- Une fois que Tire Sealant a été installé dans le pneumatique, lors d'une crevaison, la pression de l'air à l'intérieur du pneu force le produit à pénétrer dans la perforation formant une réparation instantanée et permanente.
- Grace au glycol, Tire Sealant est un liquide très homogène qui ne gèlera pas, ne coagulera pas et ne se dessèchera pas.

ⓘ
- Conçu pour le traitement préventif mais efficace aussi en traitement curatif.
- Lavable à l'eau. Sans danger pour la jante et le pneumatique.
- Pour perforation de 10 mm maxi sur la bande de roulement.
- Indication de dosage sur le bidon.
- Egalement valable pour :

Gel auto-réparant traitement curatif

Nouveau
50 13851 X 1

Gel auto-réparant.

- Volume de gel : 450 mL.
- Temps de gonflage :
  - 205/55-15 : 3 mn.
  - 275/80-15 : 5 mn.
- Poids : 1,45 kg.
- Dimensions : 16 x 13 x 6 cm.
- Réf. de la recharge : 1018851.







- Compatible avec les capteurs TPMS (TYRE PRESSURE MONITORING SYSTEM).

ⓘ
- Gel auto-réparant pour traitement curatif à base de latex.
- Pour perforation de 6 mm maxi sur la bande de roulement.
- Efficace 4 ans (à partir de la date de fabrication) de -30 à +70°C.
- Une fois la réparation effectuée, rouler à vitesse modérée (60 km/h) et faire réparer le pneumatique de manière définitive.

Nouveau
10 18851 X 1

Recharge pour gel auto-réparant 50 13851.



- Kit avec gel à base de latex et compresseur d'air 12V à brancher sur l'allume-cigare.



- Inutile de dévisser l'intérieur de la valve.
- La réparation se fait en 2 étapes seulement :
- connecter le flacon de gel auto-réparant à la valve,
- connecter le compresseur au flacon et mettre en marche.

RÉPARATION

PS15 PLUS X 1

Appareil de resculptage.
Alimentation : 230 V mono.
Poids : 6 kg.

GARANTIE 1 AN

USAGE INTENSIF

NORME CE

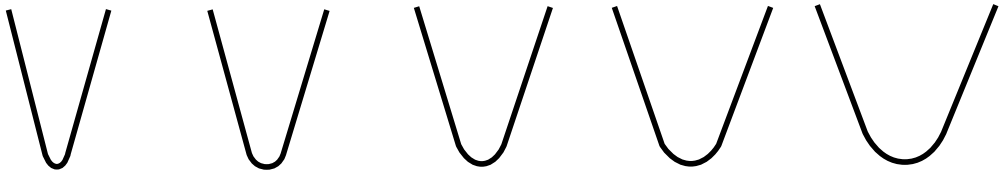


- Transformateur de 500 W pour resculpter plus vite et avec moins d'effort !
- Affichage digital de la puissance de chauffe.
- Poignée légère (600 g.) et ergonomique reliée au boîtier par 2 cables souples.
- Tête recevant toutes les lames se trouvant sur le marché.
- Boîtier métallique avec poignée de transport.
- Mise en veille automatique pour remplacer les lames sans risque.

ⓘ Le resculptage des pneus PL est autorisé par le Code de la Route.
Les pneus qui peuvent l'être portent le symbole «U» ou la mention "REGROOVABLE".
Les pneus rechapés peuvent aussi être resculptés.
Suivre les recommandations des manufacturiers.

Lames de resculptage

PROFIL ROND.
MICHELIN recommande le resculptage avec les lames à profil rond.



R1 X 20
Largeur de coupe 3 à 5 mm.

R2 X 20
Largeur de coupe 5 à 11 mm.

R3 X 20
Largeur de coupe 7 à 13 mm.

R4 X 20
Largeur de coupe 9 à 16 mm.

R5 X 20
Largeur de coupe 11 à 18 mm.



Affûtage double face pour éviter la plongée dans la gomme et assurer un resculptage régulier.

ACCESSOIRES

15 000 X 1

Calibre pour mesurer la profondeur de coupe (4 à 9 mm).



RSN X 1

Support de resculptage.



RKIT CIP Boite de 100 kits

100% pratique, rapide et économique

Kit de protection 5 en 1.
Le kit comprend :



Protection de siège.
- En polyéthylène.
- Dimensions : 80 x 140 cm.
- Épaisseur : 10 microns.

Tapis de sol.
- Double couche en papier.
- Dimensions : 40,5 x 52,5 cm.

Couvre volant.
- En polyéthylène.
- Dimensions : 14 x 14 cm.
- Épaisseur : 12 microns.

Protection levier de vitesse .
- En polyéthylène.
- Dimensions : 16 x 60 cm.
- Épaisseur : 12 microns.

Protection de frein à main .
- En polyéthylène.
- Dimensions : 16 x 60 cm.
- Épaisseur : 12 microns.

FA 250 X 250

Housse de siège
- 80 x 134 cm.
- Épaisseur : 16 microns.

S'adapte aux sièges avec ou sans appuie-tête.



CL2 2 X 2 000

Couvre-levier
- Jeu de 2 couvre-leviers (vitesse et frein).
- Épaisseur : 20 microns.



CV 020 X 250

Housse de volant
- Épaisseur : 20 microns.



CV 010 X 10

Bobine de polyéthylène élastique pour le volant et le levier de vitesse.
- l x L : 12,5 cm x 250 m environ.
- Épaisseur : 20 microns.



APM 250 IM X 250

Tapis de sol
- 40 x 50 cm.
- Papier absorbant (80 g/m²).



EXPA X 1

Support nu pour FA 250, CV 010 (x2) et APM 250 IM.



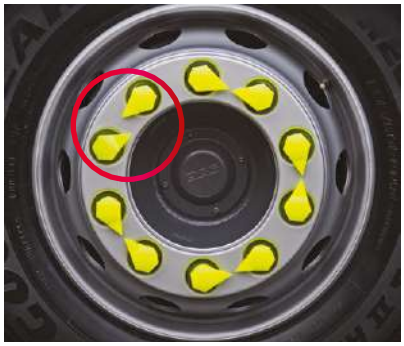
INDICATEURS DE SERRAGE

Après serrage au couple, placer un indicateur sur chaque écrou pour que les pointes coïncident. S'il y a desserrage, l'indicateur pivote et la pointe est décalée. Le conducteur, le mécanicien ou le pneumaticien se rend compte du danger d'un seul coup d'oeil.

- ***Faible coût*** sans commune mesure avec les conséquences d'un accident suite à une roue qui s'échapperait d'un véhicule !
- ***Gain de temps*** : lors du contrôle du serrage, on ne resserre que les écrous ou goujons dont l'indicateur a bougé !
- ***Détection d'une surchauffe au niveau de la roue*** (frein à disque ou à tambour, roulement, moyeux, transmission) par la déformation de l'indicateur.



Les pointes coïncident : les écrous sont bien serrés.



Un indicateur est décalé : un écrou est desserré.

Roue AVEC enjoliveur

DTLR FY 27 X 50
Jaune / 27 mm.

DTLR FY 30 X 50
Jaune / 30 mm.

DTLR FY 32 X 50
Jaune / 32 mm.

DTLR FY 33 X 50
Jaune / 33 mm.



DUSTITE LR FY

DTLR R 27 X 50
Rouge / 27 mm.

DTLR R 30 X 50
Rouge / 30 mm.

DTLR R 32 X 50
Rouge / 32 mm.

DTLR R 33 X 50
Rouge / 33 mm.



DUSTITE LR R

Nous présentons les diamètres les plus courants. De nombreux autres diamètres sont disponibles sur demande.

Roue SANS enjoliveur

CP FY 22 X 100
Jaune / 22 mm.

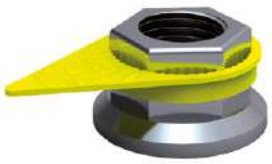
CP FY 24 X 100
Jaune / 24 mm.

CP FY 27 X 100
Jaune / 27 mm.

CP FY 30 X 100
Jaune / 30 mm.

CP FY 32 X 100
Jaune / 32 mm.

CP FY 33 X 100
Jaune / 33 mm.



CHECKPOINT FY

Les indicateurs CHECKPOINT FY et R existent pour écrous de 13 à 50 mm.

CP R 27 X 100
Rouge / 27 mm.

CP R 30 X 100
Rouge / 30 mm.

CP R 32 X 100
Rouge / 32 mm.

CP R 33 X 100
Rouge / 33 mm.



CHECKPOINT R

CPY SA 32 X 100
Jaune / 32 mm.

CPY SA 33 X 100
Jaune / 33 mm.



CHECKPOINT Y SA

Les indicateurs CHECKPOINT SA sont conçus pour les roues de faible diamètre.

CPR SA 32 X 100
Rouge / 32 mm.

CPR SA 33 X 100
Rouge / 33 mm.



CHECKPOINT R SA

- Les modèles ci-contre supportent une température de 125°C. Il existe des indicateurs résistants à une température de 165°C (suffixe HT) ou 203°C (suffixe UHT).
- **Nous présentons les indicateurs les plus courants. S'ils ne répondent pas à votre demande, merci de nous consulter. De nombreuses autres couleurs sont disponibles (gris, noir, vert Armée...).**
- Les indicateurs sont en polyéthylène et résistent aux agents atmosphériques comme aux détergents utilisés pour laver les véhicules. Ils sont réutilisables.
- **ASTUCE. Si un pneumatique vient d'être remplacé sur un véhicule, placer les indicateurs jaunes et un seul rouge sur les écrous pour signaler au conducteur que le serrage des écrous de cette roue devra être vérifié à 50 puis 100 km. Après ces vérifications, l'indicateur rouge sera remplacé par un jaune.**

Roue SANS enjoliveur

DT FY 27 X 50
Jaune / 27 mm.

DT FY 30 X 50
Jaune / 30 mm.

DT FY 32 X 50
Jaune / 32 mm.

DT FY 33 X 50
Jaune / 33 mm.



DUSTITE FY

DT R 27 X 50
Rouge / 27 mm.

DT R 30 X 50
Rouge / 30 mm.

DT R 32 X 50
Rouge / 32 mm.

DT R 33 X 50
Rouge / 33 mm.



DUSTITE R

CL FY 27 X 50
Jaune / 27 mm.

CL FY 30 X 50
Jaune / 30 mm.

CL FY 32 X50
Jaune / 32 mm.

CL FY 33 X 50
Jaune / 33 mm.



CHECKLINK FY

- *Pour roues à 10 trous d'axe (entraxe 335 mm).*
- *Le desserrage est ralenti et la liaison va s'étirer pour l'indiquer.*

CL R 27 X 50
Rouge / 27 mm.

CL R 30 X 50
Rouge / 30 mm.

CL R 32 X 50
Rouge / 32 mm.

CL R 33 X 50
Rouge / 33 mm.



CHECKLINK R

Nouveau

DTRT X 1

La pince de retrait Dustite Removal Tool est conçue pour aider à retirer les indicateurs Dustite standard et Dustite LR. La surface est antidérapante pour les retirer beaucoup plus facilement et plus rapidement qu'à la main.



Pince adaptée pour indicateurs Dustite et Dustite LR de 24 à 41 mm.

